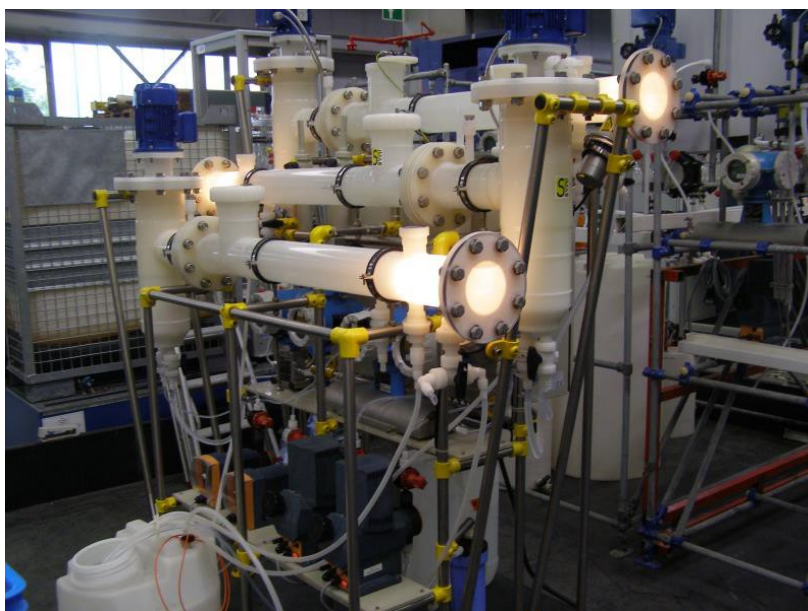


Extraktion (Mixer-Settler)



ABMESSUNGEN

Maße	1600 x 1000 x 1700 mm (L x B x H)
Gewicht	ca. 180 kg
Material (medienberührende Teile)	PVDF / PTFE / PP und FEP
IP Schutzklasse	IP 54

ELEKTRISCHE DATEN

Benötigter Stromanschluss	16 A-CEE / 400 V / 50 Hz / 3-Phasen / N / PE
Elektroschaltschrank	Mit Frequenzumrichter zur Mixerregelung, Ansteuerung der Pumpen; Messwerteübergabe, Not-Aus Pilzscharter

Mixer Settler

Mixer-Settler DN100	3 Stück DN100 Länge 120cm (ca. 15 l, PVDF, PTFE)
Verstellbare Abläufe im Settler	Leichte- und schwere Phase
Temperatur	max. 60 °C
Mixer mit Verstellbarer Drehzahl	Mixer – Rührer max 1500U/min

SONSTIGES

Beleuchtete Settler Enden	Zur besseren Beobachtung der Phasengrenze
Pumpen 1 Stufe	2 Stück Dosierpumpen bis 60l/h
Pumpen 2+3 Stufe	2 Stück Dosierpumpen bis 30 l/h

(Die angegebenen technischen Daten sind Maximalwerte und treffen nicht alle gleichzeitig zu!)

SENSOREN

MESSBEREICH

ANZAHL

Durchfluss (Stripsäure, Spüllösung) Magnetisch-induktiver-Durchflussmesser	3,6 - 108 l/h	(2 Stück)
Durchfluss (metallhaltige Lösung) Magnetisch-induktiver-Durchflussmesser	15 – 420 l/h	(1 Stück)
Massemesser (Extraktionsmittel) Coriolis-Massemesser	0 – 450 kg/h	(1 Stück)

ANWENDUNGEN

Versuche zur flüssig/flüssig Extraktion von zum Beispiel Wertmetallen aus metallhaltigen Lösungen in der ersten Stufe

Versuche zur Aufbereitung von Extraktionsmittel in der zweiten und dritten Stufe

Versuche mit hochkonzentrierten Medien

Optimierung von Prozessparametern

Schematische Darstellung der Mixer-Settler-Anlage

